

simalube® – der automatische Einzelpunkt-Schmierstoffspender



Fachinformation für die Recyclingbranche

simalube®
smart lubrication

Der Schmierexperte

simalube® reduziert Wartungskosten und Stillstandzeiten

Durch den Einsatz von **simalube®** Schmierstoffspendern kann die Lebensdauer einzelner Komponenten wie Wälzlager, Ketten, Zahnräder, Führungen und anderer mechanischer Teile, erheblich verlängert werden. Die Reduktion des Wartungsaufwandes und die geringeren Stillstandzeiten der Maschinen tragen zusätzlich zu einer Reduzierung der Kosten bei.

Gerade in Recyclingbetrieben, wo viel Staub und Schmutz auftritt, ist regelmässige Schmierung wichtig. Schlecht geschmierte Komponenten können rasch Schäden aufweisen und müssen ersetzt werden. Dies führt zu Betriebsunterbrüchen und hohen Kosten.

«simalube® schmiert kontinuierlich, verlängert die Lebensdauer von Produktionsanlagen und senkt die Wartungskosten»



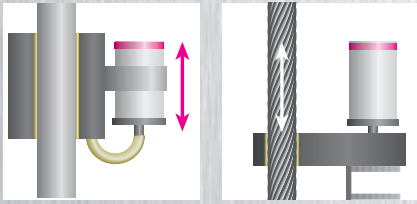
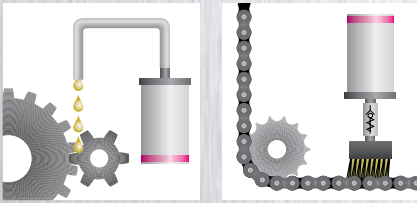
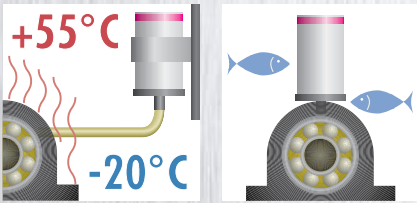
«simalube® erhöht die Arbeitssicherheit im Betrieb»

Gefahren minimieren und Unfällen vorbeugen

Die **simalube®** Spender sind ideal für den Einsatz an schwer zugänglichen Stellen. Der Spender versorgt auch exponierte Schmierpunkte automatisch und zuverlässig mit Schmierstoff. Das regelmässige, manuelle Abschmieren der Anlagen mit der Fettpresse erübrigt sich. Mit der Installation von **simalube®** reduzieren sich die Aufenthaltszeiten von Mitarbeitern in den Gefahrenbereichen deutlich. Das Wartungspersonal ist Lärm, Staub sowie den Gefahren von rotierenden Anlagenteilen deutlich weniger ausgesetzt, wodurch die Arbeitssicherheit im Betrieb erhöht wird.



- 1 Durch den extern am Lager installierten **simalube®** gelangt kein Schmutz in die Schmierstelle
- 2 **simalube®** schmiert das Wälzlager eines Förderbandes
- 3 Zwei **simalube®** Spender 250 ml inkl. Bürsten-Applikation schmierern und reinigen gleichzeitig die Förderkette beidseitig des Sortierbandes
- 4 Dutzende von 30 ml **simalube®** Schmierstoffspendern versorgen die Wälzlager eines Förderbandes mit dem nötigen Schmierstoff
- 5 Mehrere 125 ml **simalube®** schmierern den Vibrationsförderer
- 6 Ein Verbrennungsbebläse – geschmiert mit je zwei 60 ml und 125 ml **simalube®** Schmierstoffspendern
- 7 Wasserpumpe, ausgerüstet mit einem 30 ml **simalube®**
- 8 Der FGR Ventilator wird von **simalube®** 60 ml geschmiert



Einsatzbereiche und Vorteile

simalube® Einsatzbereiche in Recyclingbetrieben:

- **Förderbänder**
- **Sortierer**
- **Brecher**
- **Ventilatoren**
- **Schredder**
- **Trennanlagen**
- **Pressen**
- **Waschanlagen**
- **Mühlen**
- **Windsichten**
- **Verbrennungsgebläse**

Vorteile der simalube® Schmiersysteme:

- Bewährtes Schmiersystem in der Recyclingbranche
- Reduktion von Serviceaufwand und Wartungskosten: die Schmierung von Hand fällt weg, somit entstehen weniger Umtriebe und die Zeitersparnis ist massiv
- Kein Abschalten der Maschinen während der Wartung nötig
- Längere Lebensdauer der Anlagen
- Flexibel: Die Laufzeiten von 1–12 Monaten sind stufenlos einstellbar
- Pro Applikation ist nur ein Typ Schmierstoffspender notwendig. Dies ermöglicht eine Reduktion der Lagerhaltungskosten
- Einmal installiert, werden die Schmierstellen zuverlässig mit Schmierstoff versorgt und gehen nicht mehr vergessen
- Dank transparentem Gehäuse kann der Fortschritt des Spendevorganges jederzeit überwacht werden (Mengenkontrolle)
- Einfache, ökologische Entsorgung (100% rezyklierbar)
- Das hermetisch geschlossene System verhindert das Eindringen von Schmutz (IP68)
- Erhältlich in fünf Grössen: 15, 30, 60, 125 und 250 ml



Gerne informieren wir Sie über den Einsatz von **simalube®** Produkten in der Recyclingbranche.

Unsere Spezialisten verfügen über ein hoch qualifiziertes Fachwissen und zeigen Ihnen auf, wie Sie mit der automatischen Schmierung Kosten reduzieren und die Lebensdauer Ihrer Anlagen verlängern.

Grütznert GmbH
Kohlenhofstr. 60
D- 90443 Nürnberg

Tel: +49 (911) 277 399 0
Fax: +49 (911) 277 399 99
Web: www.simalube.de
E-Mail: info@simalube.de

1405/610.9251

