

# Induktions-Anwärmgerät IH 240

**Sehr grosses Anwärmgerät für Lager mit bis zu 1200 kg Gewicht**

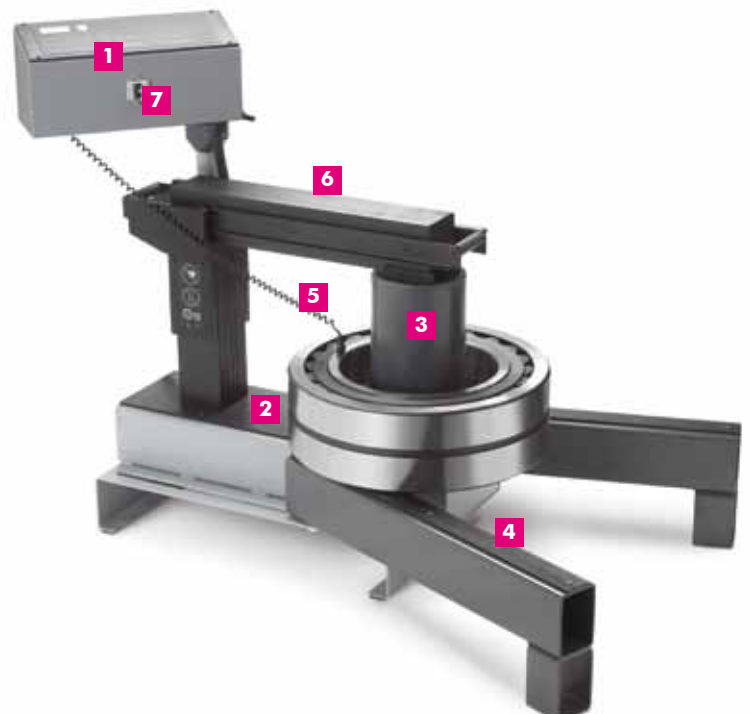


Das grosse simatherm Induktions-Anwärmgerät für Wälzlager und andere ringförmige Metallteile bis 850 mm Bohrung und 330 x 355 mm Querschnitt. Mit der Zeit- und Temperaturautomatik lassen sich Wälzlager auf die von Herstellern vorgeschriebenen 110°C bzw. andere ringförmige Metallteile bis 400°C aufwärmen.

- Ein Schiebajoch ermöglicht einfachstes Beschicken und Entnehmen
- Für den Transport mit Gabelstapler oder Hubwagen ausgelegt
- Ausziehbare Seitenstützen für grosse Werkstücke
- Ausführungen für Sonderspannungen auf Anfrage möglich

## Beschreibung IH 240

- 1** Übersichtliche Bedienoberfläche mit LED-Anzeige
- 2** Werkstückauflage
- 3** Induktionsspule ausserhalb des Gehäuses, verkürzt die Anwärmzeiten und reduziert die Energieaufnahme
- 4** Ausziehbare Seitenstützen
- 5** Magnetische Temperatursonde; überwacht die Lagertemperatur und schützt vor Lagerüberhitzung
- 6** Schiebajoch
- 7** Hauptschalter

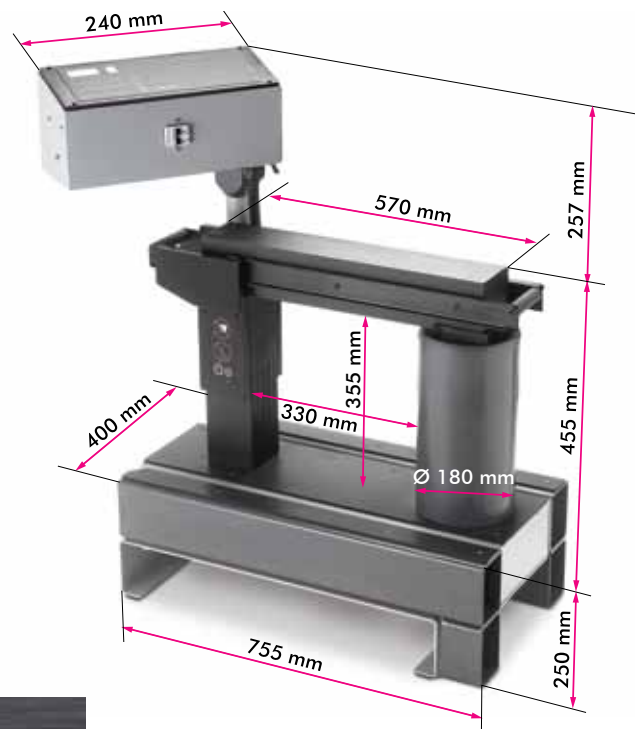


## Technische Daten IH 240

<b>Beschreibung</b>	Anwärmgerät für grosse bis sehr grosse Werkstücke
<b>Netzspannung V / Hz / Leistung</b>	400 V / 50 Hz / 24 kVA 460 V / 60 Hz / 24 kVA 575 V / 60 Hz / 24 kVA
<b>Werkstück</b>	
- maximales Gewicht	1200 kg
- Bohrungsdurchmesser	142 – 850 mm
<b>Temperaturautomatik</b>	
- Regelbereich	0 – 250°C
- magnetischer Sensor	ja, Typ J
- Genauigkeit (Elektronik)	± 3°C
<b>Zeitautomatik</b>	
- Zeitbereich	0 – 60 Minuten
- Genauigkeit	± 0,01 Sekunden
<b>Maximaltemperatur (ca.)</b>	400°C
<b>Thermometermodus</b>	ja
<b>Lagertemperaturvorwahl</b>	ja
<b>Leistungsrosselung</b>	ja / 50%
<b>Automatische Entmagnetisierung / Restmagnetismus</b>	ja / < 2A/cm
<b>Eignung für abgedichtete Lager</b>	ja
<b>Eignung für fettgefüllte Lager</b>	ja
<b>Fehleranzeige</b>	ja
<b>Thermischer Überlastschutz</b>	ja
<b>Max. magnetischer Fluss</b>	1,5 T
<b>Bedienfeld</b>	Tastatur mit LED-Anzeige
<b>Grösse des Arbeitsbereichs (BxH)</b>	330 x 355 mm
<b>Spulendurchmesser</b>	186 mm
<b>Abmessungen (BxTxH)</b>	750 x 400 x 935 mm
<b>Gesamtgewicht einschliesslich Joche</b>	300 kg
<b>Anzahl Standard-Joche</b>	1
<b>Standard-Joche</b>	100 x 100 x 570 mm für Lager ab 142 mm
<b>Kernquerschnitt</b>	100 x 100 mm
<b>Schiebejoch</b>	ja
<b>Lüfterkühlung</b>	optional
<b>Gehäusewerkstoff</b>	Aluminium

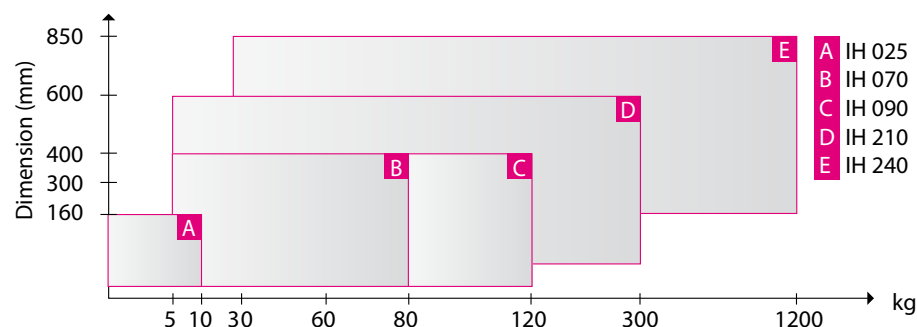
## Merkmale und Dimensionen IH 240

- Kann ein 445 kg schweres Lager in weniger als 10 Minuten von 20°C auf 110°C anwärmen, was Zeit und Energie spart
- Zweistufige Leistungsaufnahme, erlaubt kleinere Lager mit weniger Energie sicher und schnell anzuwärmen
- Temperatur-Vorwahl auf 110°C zum Schutz der Lager vor Überhitzung
- Automatische Entmagnetisierung
- Auf Wunsch lieferbar mit dem Bearing Handling Tool für fachmännisches und sicheres Anheben von schweren Lager
- 3 Jahre Herstellergarantie



## Das richtige Gerät für Ihre Anwendung

Die Auswahl eines simatherm Anwärmgerätes hängt im wesentlichen von den Dimensionen und dem Gewicht der zu erwärmenden Werkstücke ab. Die Grafik dient als Auswahlhilfe.



### Grützner GmbH

Kohlenhofstr. 60  
D - 90443 Nürnberg  
Tel. +49 911 277 399 0  
Fax. +49 911 277 399 99  
Web. www.simatherm.de  
Mail. info@simatherm.de

