

Induktions-Anwärmgerät IH 090

Mittelgrosses Anwärmgerät für Lager mit bis zu 120 kg Gewicht

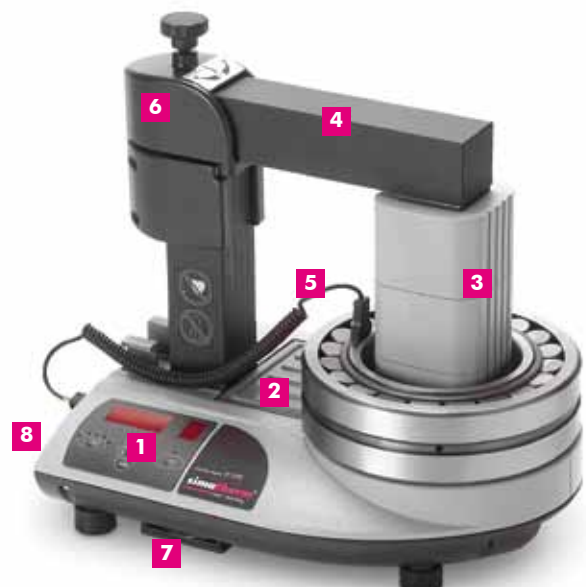


Das mittelgrosse simatherm Induktions-Anwärmgerät für Wälzlager und andere ringförmige Metallteile bis 400 mm Bohrung und 145 x 205 mm Querschnitt. Mit der Zeit- und Temperaturautomatik lassen sich Wälzlager auf die von Herstellern vorgeschriebenen 110°C bzw. andere ringförmige Metallteile bis 400°C aufwärmen.

- Serienmässig mit drei Jochen geliefert
- Besonders kompakte Bauweise – einschliesslich den Jochen nur 38 kg schwer
- Schwenkarm
- Ausführungen für Sonderspannungen auf Anfrage möglich

Beschreibung IH 090

- 1 Übersichtliche Bedienoberfläche mit LED-Anzeige
- 2 Werkstückauflage
- 3 Induktionsspule ausserhalb des Gehäuses, verkürzt die Anwärmzeiten und reduziert die Energieaufnahme
- 4 Auflagejoch (Serienmässig mit 3 Standard-Jochen)
- 5 Magnetische Temperatursonde; überwacht die Lagertemperatur und schützt vor Lagerüberhitzung
- 6 Schwenkjoch
- 7 Lüfterkühlung
- 8 Hauptschalter



Technische Daten IH 090

| | |
|---|---|
| Beschreibung | Anwärmgerät mit Lüfterkühlung für den Dauerbetrieb und kleine bis mittelgrosse Werkstücke |
| Netzspannung V / Hz / Leistung | 400 V / 50 Hz / 6,4 kVA 440 – 480 V / 50–60 Hz / 7,4 kVA 575 V / 60 Hz / 9,2 kVA |
| Werkstück | |
| - maximales Gewicht | 120 kg |
| - Bohrungsdurchmesser | 20 – 400 mm |
| Temperaturautomatik | |
| - Regelbereich | 0 – 250°C |
| - magnetischer Sensor | ja, Typ K |
| - Genauigkeit (Elektronik) | ± 3°C |
| Zeitautomatik | |
| - Zeitbereich | 0 – 60 Minuten |
| - Genauigkeit | ± 0,01 Sekunden |
| Maximaltemperatur (ca.) | 400°C |
| Thermometermodus | ja |
| Lagertemperaturvorwahl | ja |
| Leistungsrosselung | 4-Stufig / 20-40-60-80% |
| Automatische Entmagnetisierung / Restmagnetismus | ja / < 2A/cm |
| Eignung für abgedichtete Lager | ja |
| Eignung für fettgefüllte Lager | ja |
| Fehleranzeige | ja |
| Thermischer Überlastschutz | ja |
| Max. magnetischer Fluss | 1,5 T |
| Bedienfeld | Tastatur mit LED-Anzeige |
| Grösse des Arbeitsbereichs (BxH) | 145 x 205 mm |
| Spulendurchmesser | 115 mm |
| Abmessungen (BxTxH) | 420 x 280 x 420 mm |
| Gesamtgewicht einschliesslich Joche | 38 kg |
| Anzahl Standard-Joche | 3 |
| Standard-Joche | 55 x 55 x 275 mm für Lager ab 78 mm Bohrungsdurchmesser 28 x 28 x 275 mm für Lager ab 40 mm Bohrungsdurchmesser 14 x 14 x 275 mm für Lager ab 20 mm Bohrungsdurchmesser |
| Kernquerschnitt | 55 x 55 mm |
| Jochbehälter | ja, integriert |
| Lüfterkühlung | standard |
| Schwenkarm | ja |
| Gehäusewerkstoff | Aluminium |

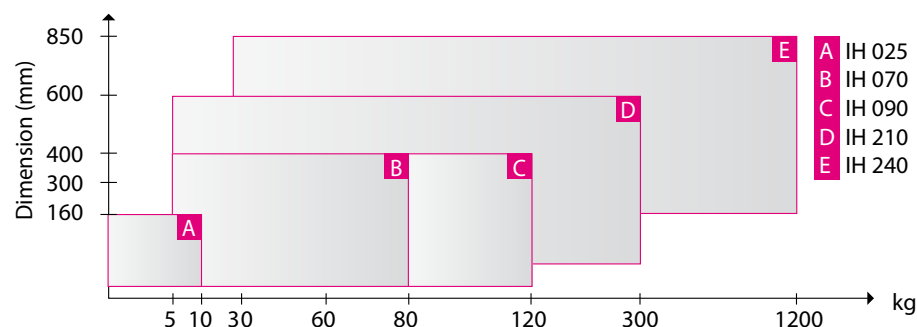
Merkmale und Dimensionen IH 090

- Kann ein 90 kg schweres Lager in 20 Minuten von 20°C auf 110°C anwärmen, was Zeit und Energie spart
- Vierstufige Leistungsaufnahme in Verbindung mit kleineren Jochen, erlaubt kleinere Lager mit weniger Energie sicher und schnell anzuwärmen
- Temperatur-Vorwahl auf 110°C zum Schutz der Lager vor Überhitzung
- Automatische Entmagnetisierung
- Auf Wunsch lieferbar in einer Mehrweg-Holzbox
- 3 Jahre Herstellergarantie



Das richtige Gerät für Ihre Anwendung

Die Auswahl eines simatherm Anwärmgerätes hängt im wesentlichen von den Dimensionen und dem Gewicht der zu erwärmenden Werkstücke ab. Die Grafik dient als Auswahlhilfe.



Grütznert GmbH

Kohlenhofstr. 60
D - 90443 Nürnberg
Tel. +49 911 277 399 0
Fax. +49 911 277 399 99
Web. www.simatherm.de
Mail. info@simatherm.de

