

# Induktions-Anwärmgerät IH 070

## Mittelgrosses Anwärmgerät für Lager mit bis zu 80 kg Gewicht



Das mittelgrosse simatherm Induktions-Anwärmgerät für Wälzlager und andere ringförmige Metallteile bis 400 mm Bohrung und 145 x 205 mm Querschnitt. Mit der Zeit- und Temperaturautomatik lassen sich Wälzlager auf die von Herstellern vorgeschriebenen 110°C bzw. andere ringförmige Metallteile bis 400°C aufwärmen.

- Serienmässig mit drei Jochen geliefert
- Besonders kompakte Bauweise – einschliesslich den Jochen nur 35 kg schwer
- Schwenkarm als Option erhältlich
- Ausführungen für Sonderspannungen auf Anfrage möglich

### Beschreibung IH 070

- 1 Übersichtliche Bedienoberfläche mit LED-Anzeige
- 2 Werkstückauflage
- 3 Induktionsspule ausserhalb des Gehäuses, verkürzt die Anwärmzeiten und reduziert die Energieaufnahme
- 4 Auflagejoch (Serienmässig mit 3 Standard-Jochen)
- 5 Magnetische Temperatursonde; überwacht die Lagertemperatur und schützt vor Lagerüberhitzung
- 6 Netzkabel
- 7 Hauptschalter

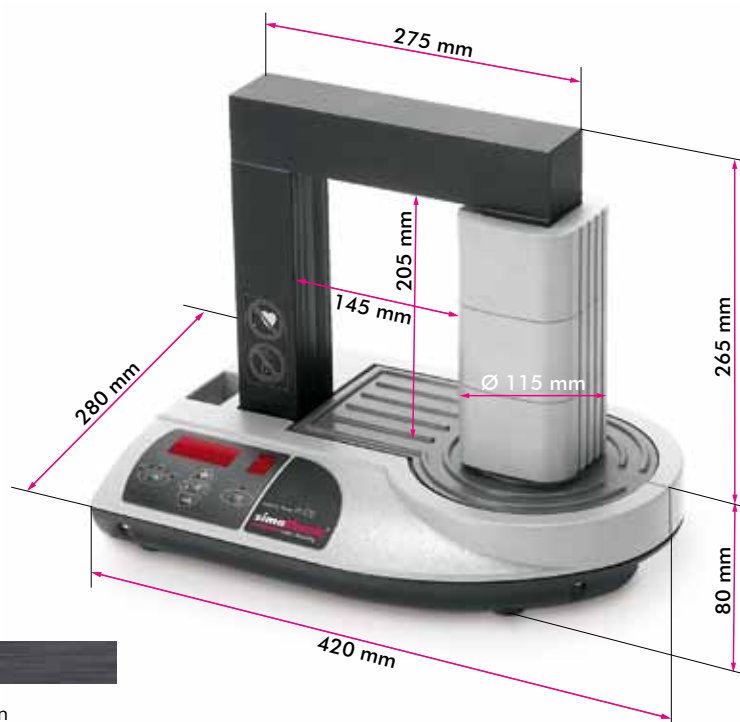


# Technische Daten IH 070

<b>Beschreibung</b>	Anwärmgerät für kleine bis mittel-grosse Werkstücke
<b>Netzspannung V / Hz / Leistung</b>	100 V / 50 – 60 Hz / 1,5 kVA 110 – 120 V / 60 Hz / 2,2 kVA 220 – 240 V / 50 – 60 Hz / 3,7 kVA
<b>Werkstück</b>	
- maximales Gewicht	80 kg
- Bohrungsdurchmesser	20 – 400 mm
<b>Temperaturautomatik</b>	
- Regelbereich	0 – 250°C
- magnetischer Sensor	ja, Typ K
- Genauigkeit (Elektronik)	± 3°C
<b>Zeitautomatik</b>	
- Zeitbereich	0 – 60 Minuten
- Genauigkeit	± 0,01 Sekunden
<b>Maximaltemperatur (ca.)</b>	400°C
<b>Thermometermodus</b>	ja
<b>Lagertemperaturvorwahl</b>	ja
<b>Leistungsrosselung</b>	4-Stufig / 20-40-60-80%
<b>Automatische Entmagnetisierung / Restmagnetismus</b>	ja / < 2A/cm
<b>Eignung für abgedichtete Lager</b>	ja
<b>Eignung für fettgefüllte Lager</b>	ja
<b>Fehleranzeige</b>	ja
<b>Thermischer Überlastschutz</b>	ja
<b>Max. magnetischer Fluss</b>	1,5 T
<b>Bedienfeld</b>	Tastatur mit LED-Anzeige
<b>Grösse des Arbeitsbereichs (BxH)</b>	145 x 205 mm
<b>Spulendurchmesser</b>	115 mm
<b>Abmessungen (BxTxH)</b>	420 x 280 x 345 mm
<b>Gesamtgewicht einschliesslich Joche</b>	35 kg
<b>Anzahl Standard-Joche</b>	3
<b>Standard-Joche</b>	55 x 55 x 275 mm für Lager ab 78 mm Bohrungsdurchmesser 28 x 28 x 275 mm für Lager ab 40 mm Bohrungsdurchmesser 14 x 14 x 275 mm für Lager ab 20 mm Bohrungsdurchmesser
<b>Kernquerschnitt</b>	55 x 55 mm
<b>Jochbehälter</b>	ja, integriert
<b>Schwenkarm</b>	Optional
<b>Gehäusewerkstoff</b>	Aluminium

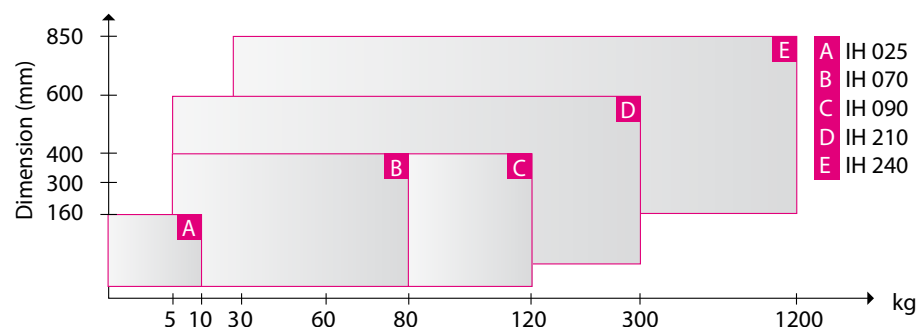
## Merkmale und Dimensionen IH 070

- Kann ein 65 kg schweres Lager in 20 Minuten von 20°C auf 110°C anwärmen, was Zeit und Energie spart
- Vierstufige Leistungsaufnahme in Verbindung mit kleineren Jochen, erlaubt kleinere Lager mit weniger Energie sicher und schnell anzuwärmen
- Temperatur-Vorwahl auf 110°C zum Schutz der Lager vor Überhitzung
- Automatische Entmagnetisierung
- Auf Wunsch lieferbar in einer Mehrweg-Holzbox
- 3 Jahre Herstellergarantie



## Das richtige Gerät für Ihre Anwendung

Die Auswahl eines simatherm Anwärmgerätes hängt im wesentlichen von den Dimensionen und dem Gewicht der zu erwärmenden Werkstücke ab. Die Grafik dient als Auswahlhilfe.



### Grützner GmbH

Kohlenhofstr. 60  
D - 90443 Nürnberg  
Tel. +49 911 277 399 0  
Fax. +49 911 277 399 99  
Web. [www.simatherm.de](http://www.simatherm.de)  
Mail. [info@simatherm.de](mailto:info@simatherm.de)

